

**Информация по заседанию диссертационного совета 24.2.425.01  
при ФГБОУ ВО «Уральский государственный экономический университет»  
от 7 декабря 2022 г.**

**Председатель:** доктор экономических наук, профессор Дворядкина Елена Борисовна

**Ученый секретарь:** доктор экономических наук, доцент Истомина Наталья Александровна

**Повестка заседания:** Защита диссертации на соискание ученой степени кандидата экономических наук **Злыгостева Александра Андреевича** на тему **«Разработка методического подхода к учету интересов заинтересованных сторон в корпоративном управлении на основе оценивания стейкхолдерской стоимости и рисков»** по специальности 5.2.6 - Менеджмент.

На заседании присутствовали следующие члены диссертационного совета:

№ п/п	Ф.И.О.	Ученая степень	Ученое звание	Шифр специальности в диссертационном совете
1.	Дворядкина Елена Борисовна	д-р экон. наук	профессор	5.2.4 - Финансы
2.	Власова Наталья Юрьевна	д-р экон. наук	профессор	5.2.6 - Менеджмент
3.	Истомина Наталья Александровна	д-р экон. наук	доцент	5.2.4 - Финансы
4.	Виноградова Екатерина Юрьевна	д-р экон. наук	доцент	5.2.6 - Менеджмент
5.	Головина Алла Николаевна	д-р экон. наук	профессор	5.2.6 - Менеджмент
6.	Дубровский Валерий Жоресович	д-р экон. наук	профессор	5.2.6 - Менеджмент
7.	Капустина Лариса Михайловна	д-р экон. наук	профессор	5.2.6 - Менеджмент
8.	Карх Дмитрий Андреевич	д-р экон. наук	доцент	5.2.6 - Менеджмент
9.	Князева Елена Геннадьевна	д-р экон. наук	профессор	5.2.4 - Финансы
10.	Логинов Михаил Павлович	д-р экон. наук	доцент	5.2.4 - Финансы
11.	Марамыгин Максим Сергеевич	д-р экон. наук	профессор	5.2.4 - Финансы
12.	Нечеухина Надежда Семеновна	д-р экон. наук	профессор	5.2.4 - Финансы
13.	Орехова Светлана Владимировна	д-р экон. наук	доцент	5.2.6 - Менеджмент
14.	Пищулов Виктор Михайлович	д-р экон. наук	профессор	5.2.4 - Финансы
15.	Плахин Андрей Евгеньевич	д-р экон. наук	доцент	5.2.6 - Менеджмент
16.	Ткаченко Ирина Николаевна	д-р экон. наук	профессор	5.2.6 - Менеджмент
17.	Шарапова Наталья Владимировна	д-р экон. наук	доцент	5.2.6 - Менеджмент
18.	Юзвович Лариса Ивановна	д-р экон. наук	профессор	5.2.4 - Финансы
19.	Ялунина Екатерина Николаевна	д-р экон. наук	доцент	5.2.6 - Менеджмент