Объявление о приеме диссертации к защите

Диссертационный совет **Д 212.287.01** при ФГБОУ ВО «Уральский государственный экономический университет» объявляет, что **Соколова Ольга Геннадьевна** представила диссертацию на соискание ученой степени кандидата экономических наук на тему **«Формирование модели управления логистической системой горнодобывающего предприятия – фокусной компании цепи поставок»** по специальности 08.00.05 - Экономика и управление народным хозяйством (логистика).

Защита состоится **1 ноября 2016 г. в 11.00** в зале диссертационных советов (ауд. 150) Уральского государственного экономического университета по адресу: 620144, г. Екатеринбург, ул. 8 Марта/Народной воли, 62/45.

Диссертация и автореферат размещены на сайте организации

<http://science.usue.ru/postgraduate/dissertations/1478-2016-06-20-12-49-32.html>