

**Информация по заседанию диссертационного совета Д 999.118.02  
при ФГБОУ ВО «Уральский государственный экономический университет»  
и ФГАОУ ВО «Южно-Уральский государственный университет (национальный  
исследовательский университет)  
от 12 февраля 2020 г.**

**Председатель:** доктор экономических наук, профессор Дворядкина Елена Борисовна

**Ученый секретарь:** кандидат экономических наук, доцент Истомина Наталья Александровна

**Повестка заседания:** Защита диссертации на соискание ученой степени доктора экономических наук **Плахина Андрея Евгеньевича** на тему «**Теория и методология стейкхолдерско-целевого подхода в стратегическом адаптивном управлении промышленными парковыми структурами**» по специальности 08.00.05 – Экономика и управление народным хозяйством (менеджмент).

На заседании присутствовали следующие члены диссертационного совета:

№ п/п	Ф.И.О.	Ученая степень	Ученое звание	Шифр специальности в диссертационном совете
1.	Дворядкина Елена Борисовна	д-р экон. наук	профессор	08.00.10 – Финансы, денежное обращение и кредит
2.	Власова Наталья Юрьевна	д-р экон. наук	профессор	08.00.05 – Экономика и управление народным хозяйством (маркетинг)
3.	Истомина Наталья Александровна	канд. экон. наук	доцент	08.00.10 – Финансы, денежное обращение и кредит
4.	Бабанова Юлия Владимировна	д-р экон. наук	доцент	08.00.05 – Экономика и управление народным хозяйством (менеджмент)
5.	Виноградова Екатерина Юрьевна	д-р экон. наук	доцент	08.00.05 – Экономика и управление народным хозяйством (менеджмент)
6.	Иваницкий Виктор Павлович	д-р экон. наук	профессор	08.00.10 – Финансы, денежное обращение и кредит
7.	Ильяшенко Владимир Владимирович	д-р экон. наук	профессор	08.00.10 – Финансы, денежное обращение и кредит
8.	Капустина Лариса Михайловна	д-р экон. наук	профессор	08.00.05 – Экономика и управление народным хозяйством (маркетинг)
9.	Каточков Виктор Михайлович	д-р экон. наук	профессор	08.00.05 – Экономика и управление народным хозяйством (маркетинг)
10.	Князева Елена Геннадьевна	д-р экон. наук	профессор	08.00.10 – Финансы, денежное обращение и кредит
11.	Кувшинов Михаил Сергеевич	д-р экон. наук	профессор	08.00.05 – Экономика и управление народным хозяйством (менеджмент)
12.	Кузменко Юлия Геннадьевна	д-р экон. наук	доцент	08.00.05 – Экономика и управление народным хозяйством (маркетинг)

13.	Кулькова Инна Анатольевна	д-р экон. наук	профессор	08.00.05 – Экономика и управление народным хозяйством (менеджмент)
14.	Логинов Михаил Павлович	д-р экон. наук	доцент	08.00.10 – Финансы, денежное обращение и кредит
15.	Марамыгин Максим Сергеевич	д-р экон. наук	профессор	08.00.10 – Финансы, денежное обращение и кредит
16.	Матвеева Алла Ивановна	д-р филос. наук	доцент	08.00.05 – Экономика и управление народным хозяйством (маркетинг)
17.	Орехова Светлана Владимировна	д-р экон. наук	доцент	08.00.05 – Экономика и управление народным хозяйством (менеджмент)
18.	Петренко Елена Степановна	д-р экон. наук	доцент	08.00.05 – Экономика и управление народным хозяйством (маркетинг)
19.	Пищулов Виктор Михайлович	д-р экон. наук	профессор	08.00.10 – Финансы, денежное обращение и кредит
20.	Ткаченко Ирина Николаевна	д-р экон. наук	профессор	08.00.05 – Экономика и управление народным хозяйством (менеджмент)
21.	Юзвович Лариса Ивановна	д-р экон. наук	профессор	08.00.10 – Финансы, денежное обращение и кредит