

**Информация по заседанию диссертационного совета Д 999.118.02
при ФГБОУ ВО «Уральский государственный экономический университет»
и ФГАОУ ВО «Южно-Уральский государственный университет (национальный
исследовательский университет)
от 22 мая 2019 г.**

Председатель: доктор экономических наук, профессор Дворядкина Елена Борисовна

Ученый секретарь: кандидат экономических наук, доцент Брыксина Наталья Владимировна

Повестка заседания: Защита диссертации на соискание ученой степени кандидата экономических наук **Сокериной Светланы Вячеславовны** на тему **«Интегративно-конвергенциальный подход к формированию системы управления развитием персонала высокотехнологичных компаний»** по специальности 08.00.05 – Экономика и управление народным хозяйством (менеджмент).

На заседании присутствовали следующие члены диссертационного совета:

| № п/п | Ф.И.О. | Ученая степень | Ученое звание | Шифр специальности в диссертационном совете |
|-------|---------------------------------|------------------|---------------|--|
| 1. | Дворядкина Елена Борисовна | д-р экон. наук | профессор | 08.00.10 – Финансы, денежное обращение и кредит |
| 2. | Каточков Виктор Михайлович | д-р экон. наук | профессор | 08.00.05 – Экономика и управление народным хозяйством (маркетинг) |
| 3. | Власова Наталья Юрьевна | д-р экон. наук | профессор | 08.00.05 – Экономика и управление народным хозяйством (маркетинг) |
| 4. | Брыксина Наталья Владимировна | канд. экон. наук | доцент | 08.00.05 – Экономика и управление народным хозяйством (менеджмент) |
| 5. | Виноградова Екатерина Юрьевна | д-р экон. наук | доцент | 08.00.05 – Экономика и управление народным хозяйством (менеджмент) |
| 6. | Головина Алла Николаевна | д-р экон. наук | профессор | 08.00.05 – Экономика и управление народным хозяйством (менеджмент) |
| 7. | Иваницкий Виктор Павлович | д-р экон. наук | профессор | 08.00.10 – Финансы, денежное обращение и кредит |
| 8. | Ильяшенко Владимир Владимирович | д-р экон. наук | профессор | 08.00.10 – Финансы, денежное обращение и кредит |
| 9. | Капустина Лариса Михайловна | д-р экон. наук | профессор | 08.00.05 – Экономика и управление народным хозяйством (маркетинг) |
| 10. | Князева Елена Геннадьевна | д-р экон. наук | профессор | 08.00.10 – Финансы, денежное обращение и кредит |
| 11. | Кувшинов Михаил Сергеевич | д-р экон. наук | профессор | 08.00.05 – Экономика и управление народным хозяйством (менеджмент) |

| | | | | |
|-----|-------------------------------|----------------|-----------|--|
| 12. | Кузменко Юлия Геннадьевна | д-р экон. наук | доцент | 08.00.05 – Экономика и управление народным хозяйством (маркетинг) |
| 13. | Кулькова Инна Анатольевна | д-р экон. наук | доцент | 08.00.05 – Экономика и управление народным хозяйством (менеджмент) |
| 14. | Логинов Михаил Павлович | д-р экон. наук | доцент | 08.00.10 – Финансы, денежное обращение и кредит |
| 15. | Марамыгин Максим Сергеевич | д-р экон. наук | профессор | 08.00.10 – Финансы, денежное обращение и кредит |
| 16. | Пищулов Виктор Михайлович | д-р экон. наук | профессор | 08.00.10 – Финансы, денежное обращение и кредит |
| 17. | Просвирина Ирина Игоревна | д-р экон. наук | профессор | 08.00.10 – Финансы, денежное обращение и кредит |
| 18. | Ткаченко Ирина Николаевна | д-р экон. наук | профессор | 08.00.05– Экономика и управление народным хозяйством (менеджмент) |
| 19. | Черненко Алексей Федорович | д-р экон. наук | профессор | 08.00.10 – Финансы, денежное обращение и кредит |
| 20. | Юзвович Лариса Ивановна | д-р экон. наук | профессор | 08.00.10 – Финансы, денежное обращение и кредит |