

## ОТЗЫВ

*на автореферат диссертации  
Ореховой Светланы Владимировны  
на тему «Формирование методологии устойчивого развития  
металлургического предприятия на основе ресурсно-институционального  
подхода», представленной на соискание ученой  
степени доктора экономических наук по специальности 08.00.05 – «Экономика и управление народным хозяйством (экономика, организация и управление предприятиями, отраслями, комплексами – промышленность)»*

Вопросы устойчивого развития и процесса трансформации промышленного комплекса в условиях глубокого проникновения новейших технологий в материальный сектор экономики крайне актуальны.

В диссертационном исследовании Ореховой С. В. на основе обобщения ресурсного подхода, новой институциональной экономической теории, концепции сетей сформулирован теоретический базис и обоснована методология, включающая ресурсный и институциональный аспекты устойчивого развития металлургического предприятия. Показано, что трансформация промышленного комплекса – это особый, специфический процесс, требующий как разработки стратегии управления ресурсами от самого металлургического предприятия, так и сбалансированной промышленной политики со стороны государства.

Автором предложена методика определения уровня сложности институционального окружения предприятия металлургического комплекса, представленная в виде институциональной карты. При этом заслугой автора является как теоретический конструкт методики, так и тщательная проработка всех показателей и их эмпирическая интерпретация.

Особого внимания в работе заслуживает выделение автором институциональной ренты как вида дохода, возникающего у металлургического предприятия в современных конкурентных условиях. Также интересна авторская типология технологических платформ. Сама идея функционирова-

ния металлургии не в рамках отрасли, а в рамках платформ, объединенных единым технологическим стандартом, является новаторской.

Эти, и другие авторские находки, позволяют констатировать, что диссертационное исследование обладает внутренней логикой и, безусловно, содержит научную новизну и научно-практические результаты.

При всех положительных моментах диссертационной работы в ней имеются некоторые недостатки. Так, в автореферате на с.13 автор дает рисунок 1, называемый «Взаимосвязь дефиниций ..». Однако, на наш взгляд, данный рисунок иллюстрирует не дефиниции, а, скорее, факторы, источники и результаты устойчивого развития промышленного предприятия.

Далее, на рисунке 4 (с. 18 автореферата) отражена предлагаемая диссертантом определенная последовательность ресурсной стратегии. Вместе с тем, при всем интересе к ней она порождает ряд вопросов. Во-первых, в автореферате этапы этой стратегии слабо прослеживаются. Во-вторых, в этапах выделен п. 7 «Анализ генерирования динамических способностей».

Наконец, в автореферате на с.15 при трактовке ресурсно-институционального подхода автор говорит о «взаимном учете специфических ресурсов, динамических способностей и институционального окружения» (с. 15). Однако, ни в названии методологии, ни в анализе ресурсов динамические способности не фигурируют.

Отмеченные недостатки носят локальный характер и, по нашему мнению, не влияют на общую положительную оценку выполненного исследования.

Диссертационное исследование Ореховой Светланы Владимировны, представленное на соискание ученой степени доктора экономических наук, имеет новые научные результаты, обладает теоретической и практической значимостью, соответствует требованиям, предъявляемым к диссертационным работам Положением о порядке присуждения ученых степеней (Постановление Правительства РФ №842). Орехова Светлана Владимировна заслу-

живает присуждения ученой степени доктора экономических наук по специальности 08.00.05 – Экономика и управление народным хозяйством (экономика, организация и управление предприятиями, отраслями, комплексами – промышленность).

Доктор экономических наук,  
профессор кафедры экономики  
и организации производства Тюменского  
индустриального университета

Елгин В.В.

Адрес и телефон организации:  
625000, Тюмень, Володарского, 38  
Тел.+7(3452)283691



*Елгин В.В.*  
Общего отдела ТИУ  
*Туркисова С.В.*  
10.05.2018